

# **A.G. Internacional S.A.**

## **Cómo solicitar su consulta o pedido**

### **1 - Forma de las perforaciones**

Redonda (R)  
Cuadrada (C)  
Cuadrada en diagonal (CD)  
Oblonga (LR)  
Ornamentales (O)  
Persiana (P)

### **2 - Dimensión de las perforaciones**

Expresarlas en milímetros.

### **3 - Disposición de las perforaciones**

Indicar la distancia entre centros de las mismas. Expresarlas en milímetros.

### **4 - Orientación de las perforaciones**

Trabadas a 60° y 45° para perforaciones redondas (R)  
Filas para perforaciones redondas (R), cuadradas (C) u oblongas (LR) a lo largo o a lo ancho de la chapa.  
Filas trabadas para perforaciones cuadradas (C) u oblongas (LR) a lo largo o a lo ancho de la chapa.

### **5 - Cantidad**

Indicar el número de piezas o chapas requeridas.

### **6 - Espesor**

Indicar en milímetros o galga número. Por regla general, el espesor de un material a perforar no puede ser superior a la perforación a ejecutar. La separación entre dos perforaciones que se encuentren próximas, debe ser igual o mayor que el espesor del material a tratar.

### **7 - Materiales que perforamos**

Hierro SAE 1010 — SAE 1045/50  
Hierro galvanizado y aluminizado en continuo  
Hierro electrocincado  
Aluminio  
Acero inoxidable  
Cobre  
Latón  
Bronce en sus diferentes aleaciones  
Zinc  
Plásticos (PVC, PPH, PTFE y demás plásticos que admitan ser perforados).

### **8 - Coeficiente de área perforada**

Expresarla en porcentajes (%)

### **9 - Dimensiones**

Expresarlas en milímetros (ancho x largo de las piezas o chapas)  
Estándar: 1,00x2,00mt. - 1,22x2,44mt. - 1,50x3,00mt.

### **10 - Bordos y zonas sin perforar**

Enviar un croquis debidamente acotado, expresado en milímetros.

### **11 - Cortes a medida**

Efectuamos cortes a medida de la pieza perforada según su requerimiento. Especificar en milímetros.

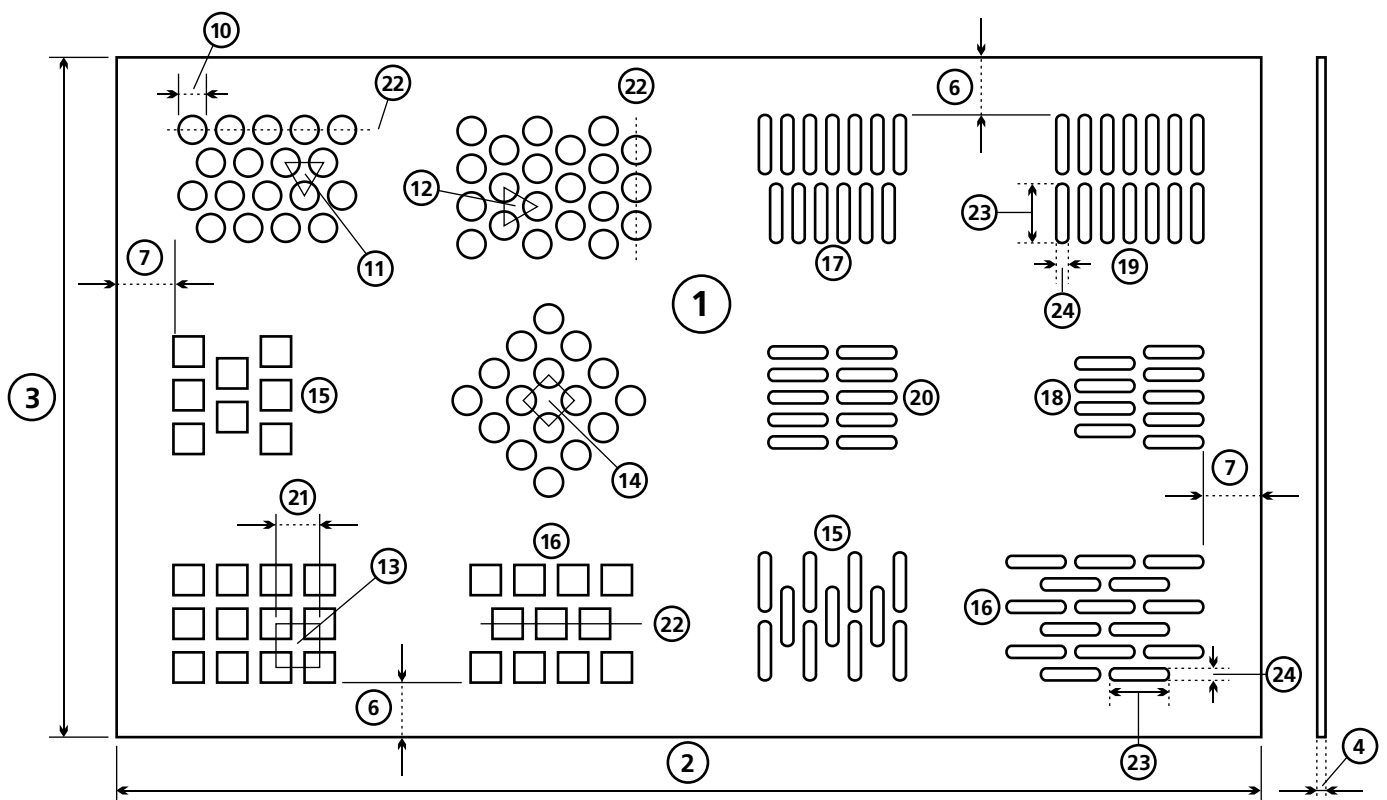
### **12 - Tratamientos**

Sobre pedido puede suministrarse las chapas perforadas de hierro con tratamiento de galvanizado electrolítico o por inmersión de Zinc en caliente. Con respecto a las chapas de aluminio pueden ser anodizadas en diferentes tonalidades.

## Disposición de las perforaciones

### Referencias:

- 1 - Lámina perforada
- 2 - Largo
- 3 - Ancho
- 4 - Espesor del material a tratar
- 6 - Márgenes longitudinales
- 7 - Márgenes transversales
- 10 - Diámetro de la perforación
- 11 - Distancia longitudinal entre centros de perforaciones
- 12 - Distancia transversal entre centros de perforaciones
- 13 - Distancia entre centros de perforaciones cuadradas disposición en filas
- 14 - Distancia entre centros de perforaciones disposición diagonal
- 15 - Perforaciones oblongas trabadas paralelas al ancho de la lámina
- 16 - Perforaciones oblongas trabadas paralelas al largo de la lámina
- 17 - Perforaciones trabadas entre puntas de tajos oblongos disposición longitudinal
- 18 - Perforaciones trabadas entre puntas de tajos oblongos disposición transversal
- 19 - Perforaciones oblongas en filas orientadas longitudinalmente
- 20 - Perforaciones oblongas en filas orientadas transversalmente
- 21 - Distancia entre centros de perforaciones cuadradas y en filas
- 22 - Fila de perforaciones
- 23 - Largo de la perforación
- 24 - Ancho de la perforación



No dude en contactarse con nosotros. Nuestro departamento técnico lo asesorará convenientemente en el uso y aplicación de estos materiales.

Consúltenos:

e-mail: ventas@aginter.com.ar

Tel./Fax: (0054-11) 4756-2229 / (0054-11) 4762-6260